## 1級大阪会場【パターン】 傾向と対策

色が付いていない箇所は常に気を付けていただきたい箇所となります。青く印した箇所は今回のデザインで関係ある箇所です。

1級ではパターンの完成度の高さを求める。

デザイン表現やシルエットの完成度を上げるためにデザイン線や構造線、バランスをどのようにすればよいか研究や工夫をし、試験に望んで頂きたい。また、パタンナーの業務として、しかるべき位置に正確にいせを入れ、くせとりを行い、本物の商品が想像できるものでなくてはならない。

以下の項目は、求めているレベルに達していない又は未完成のため不合格の対象となるので注意する。

- ① 課題のデザインが正しく立体化されていないもの
- ② 構造上のデザイン線の間違え
- ③ パーツの欠落のあるもの
- ④ シーチング組立てが未完成なもの
- ⑤ 地の目の方向が異なるもの(横地使い)
- ⑥ 着丈・袖丈等の違い
- (7) パターンの欠落、縫い代の欠落
- ⑧ 仕様書が未記入

## 

### <ボタン・ポケット>

ボタン位置や間隔など読み取りの悪いものが見られたが、ボタン位置やバランスは ① ラペル折れ止まりと腰ポケット位置から読み取り位置を決める。

バランス

腰フラップポケット、左胸箱ポケットの付け位置や大きさがデザイン画のバランスと合わないものが見られた。腰フラップポケットはウエスト位置とラペル折れ止まりを基準に、ボタンの位置や間隔を確認し位置を決める。左胸箱ポケットは上衿とゴージーラインを基準に胸ポケットとしてバランスの良い大きさを取り作成する。

#### <ラペルと衿>

前後衿ぐり線の繋がりが悪いと美しい衿の形状が表現できない。パターン作成で必ず繋がり線を確 ボランス 上衿とラペルの接ぎ合わせ位置や上衿とラペルの大きさのバランスが悪いものが多く見られた。デザイン画から上衿とゴージライン、ラペルのバランスを確認し大きさや角度を決める。

<袖・袖口ボタン>				
袖山の高さ・幅		袖の製図は身頃の袖ぐりに対して適当な袖山の高さを決め、出題にある素材に合ういせ分量を入れなければならない。袖山のいせ分量の配分が悪いものや、袖山の形状がよくないものが多く見られ		
	1	なければならない。袖山のいせ分量の配分が悪いものや、袖山の形状がよくないものが多く見られ		
		た。袖幅も袖山の高さに応じた幅が要求される。		
袖の振り		袖山のカーブの形状は袖の振りに大きく影響する。袖ぐりに合った袖山形状を作図して適切な袖の		
性の振り	(2)	振りを表現する。		
ボタン	3	袖口明き見せはボタンの個数に対して長さやボタン位置を設定し、バランスよく作図する。		

<工業用パターン作成>			
展開	1	表衿、見返しの展開方法は様々であるが、設定の素材に対して適切な分量を決めて作成する。表衿の工業用パターンはわ裁ちの場合、左右のパターンを開いて作成するが、裏衿の後ろ中心線はわ裁ち、接ぎの2種類の方法がある。見返しは右身頃を作成する為、前身頃のパターンから形状を抜き出した後に反転する必要がある。	
	2	左胸箱ポケットはデザイン画にあるように左胸に付く為、右側のポケットを反転させて作成する必要がある。	
縫い代 合い印 記 号	1	工業用パターンはファーストパターンに縫製方法を考えた縫い代を付けて作成する。 各パーツの角 処理、角処理のノッチ、合い印は正確に付ける。	
パーツ	1	ポケットのパーツに欠落が多く見受けられた。 出題に表地のすべてのパーツを作成とある為、表地のパーツはすべて揃っていないと不合格となる。芯地や裏地の工業用パターンは不要である。	
	2	通常、工業用パターンには伸び止めテープや芯を貼る位置を記載するが、企業や縫製工場により 様々な方法がある為、本検定では伸び止めテープ、芯の指示は採点基準に含んでいない。実際のパ タンナー業務では仕上がりのよい商品を作る為、何処にテープや芯を貼るべきかを考え適切な位置 に指示をする必要がある。	

#